

氨水裂解制氢 | 绿氢 蓝氢 灰氢

简介

膜氨裂化反应器·试验装置



加热 · 裂化 · 冷却 · 纯化

简述:

氨做为很好的氢能载体，最关键的解析，我们膜式氨裂化装置是为航空、航运、离网发电等行业开发的轻型、模块化氨裂化反应器，同步目前国际领先的氨裂化技术，有利用建立绿色氢全球价值链，发挥氨的能源载体作用。

是一种低温一步法氨的解析方案，产生高纯氢，解析后几乎不残留氨，提高了能源效率，降低能源碳足迹。

优势

轻型，模块化

与传统傻大笨粗的裂装置相比，膜式裂化反应器占地小，膜快化拼装成为可能

高效率

效率≥99%，几乎不残留氨，能源利用效率高

低温

温度大大低于传统裂化，可以利用回收预热加热减少能源消耗

传统
600~900°C

负碳足迹

同步完成催化裂解纯化，产生纯度≥99.96%；工艺流程短、能耗低，低碳足迹能源

选型

序号	分类	裂化	纯化	备注
1	固定床反应器试验装置			高温高压，需要加热、纯化
2	膜裂化反应器试验装置			定制，联系工作人员 轻型模块化，低温常压，裂解纯化一步完成
3	微柱式反应器实验装置			转化率85%
4	流化床膜反应器试验装置			转化率55%~90%



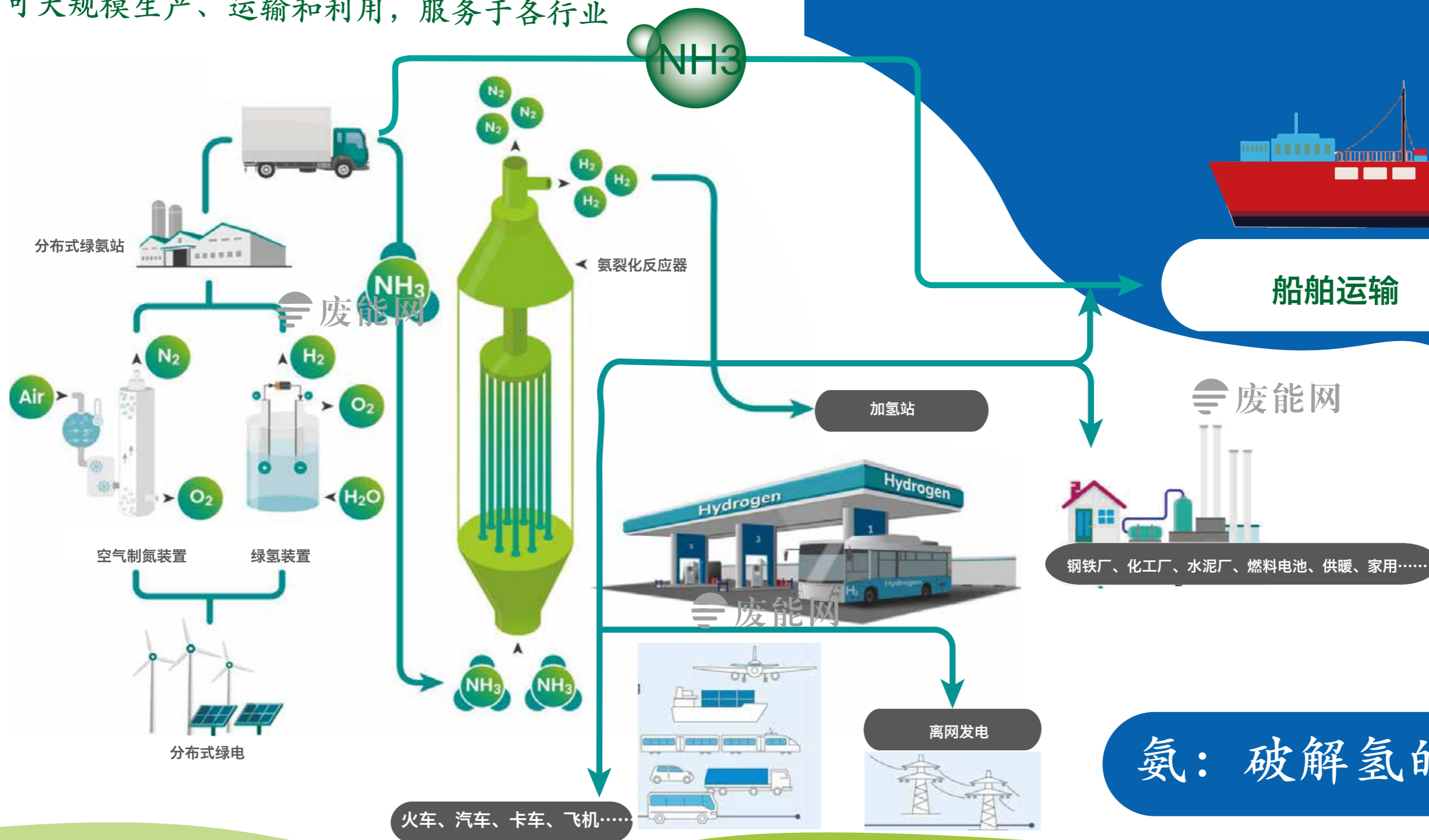
相比电解水，
其能量密度更高，
安全性更好，更易于储存和运输

氨水裂解制氢 | 绿氢 蓝氢 灰氢

应用

低碳氢价值链

可大规模生产、运输和利用，服务于各行业



氨：破解氢的运输挑战

氨水裂解制氢 | 绿氢 蓝氢 灰氢

前沿产品

膜氨裂化反应器·小型



电解水制氢



氢气膜提纯



PSA氢气纯化



低碳足迹

氨能源制氢，新资金和投资 滚滚而来

