

矿物油

分离 | 纯化

不高温，无白土  
对标国际



简介

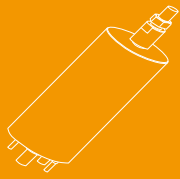
矿物油纯化系列产品，主要以油水分离、油渣分离和油纯化组成。以小型，中型产品为主，比较适合于高校科研、中小企业、中小废油回收站的矿物废油（机油、润滑油……）劣质油的除杂、脱水、纯化等。

有别于蒸发等工艺。是可以使废油以绿色、低能耗、无污染的形式循环再生利用的。

选型

分类	油水分离	油渣分离	油纯化
产品用途	脱水	废油固渣颗粒物分离	脱胶、脱蜡、脱酸、异味、颜色、硫化物、氮化物、氧化物、杂质金属
尺寸	500*500*750	500*500*750	500*500*750
处理量	设计进水0.3L/min,1L /min,具体以液体状况而定。可定制大流量		
市场价格参考	详情咨询		

除杂 · 脱色 · 分离 · 纯化



矿物油

分离 | 纯化

## 工艺应用



行业细分



氢化改性  
高质润滑油、电子级甘油、绿色柴油



矿物油

分离 | 纯化

## 对比

- 01 膜法油回收

推荐

  - 工艺成熟
  - 耗材可反复利用
  - 低成本除杂分离纯化
  - 简单、可靠、紧凑、便携、轻便的技术，能耗低
- 02 液膜

推荐

  - 国际先进技术
  - 绿色，可循环利用
  - 低成本的进行过程萃取
- 03 渗透蒸发

推荐

  - 新型膜技术
  - 以低的能耗实现蒸馏、萃取和吸收等传统方法难以完成的分离任务
- 04 酸-白土

- 土法，投资少
  - 有酸渣、废白土、废水和大量的酸性气体二氧化硫
  - 腐蚀设备、污染环境
- 05 蒸馏-萃取

- 不存在酸渣处理问题
  - 高能耗，高耗损
  - 运营成本高，投资大、操作条件苛刻、对操作人员要求高
- 06 加氢

- 水循环，反应条件缓和
  - 危险性大、操作条件苛刻
  - 投资成本高

## 应用场景

废弃润滑油脱水·



4S汽修废油除杂·



机械工厂废油脱色·



钻采含油废液盐回收，油除杂·

