

二氧化碳 CO₂

简介

CO₂捕集纯化试验装置



捕集·分离·纯化

简述：

二氧化碳捕集和纯化的试验装置，可以帮助我们从空气和工业烟气中捕集回收CO₂，并分离纯化，以将其可循环利用到工业生产生活中。实现减碳、碳中和、碳循环利用目的。装置以模块化的设计，中小型体量，便于运输，安装，车载服务。可用于电子工业、医疗服务、食品化工、环境制氧等领域。

选型

| 序号 | 分类 | 富集 | 纯化 | 备注 |
|----|----------|----|----|-------------------|
| 1 | 分子筛试验装置 | | | 定期更换分子筛，体量大 |
| 2 | 分离膜试验装置 | | | 运营成本低，目前暂时无法达到高浓度 |
| 3 | 液膜纯化试验装置 | | | 投资高，运营低，高纯度回收 |
| 4 | 催化膜试验装置 | | | 投资高，高纯度回收，专业操作 |

定制，联系工作人员

- GB/T 23938-2021高纯二氧化碳
- GBT6052—2011工业液体二氧化碳

优势

高效率捕集

利用新型吸附材料或膜分离技术，低浓度下高效捕集二氧化碳。

低能耗操作

注重能量回收和系统集成优化，使捕集和纯化过程能耗显著降低。

高纯度输出

通过先进的分离和纯化技术，多组合获取高纯度二氧化碳输出。满足不同应用场景对二氧化碳纯度的严格要求，如食品级、工业级或特殊用途。

环境友好性

材料或溶剂更加环保，减少了对环境的二次污染。优化了整个系统的密封性，降低了温室气体的泄漏风险。

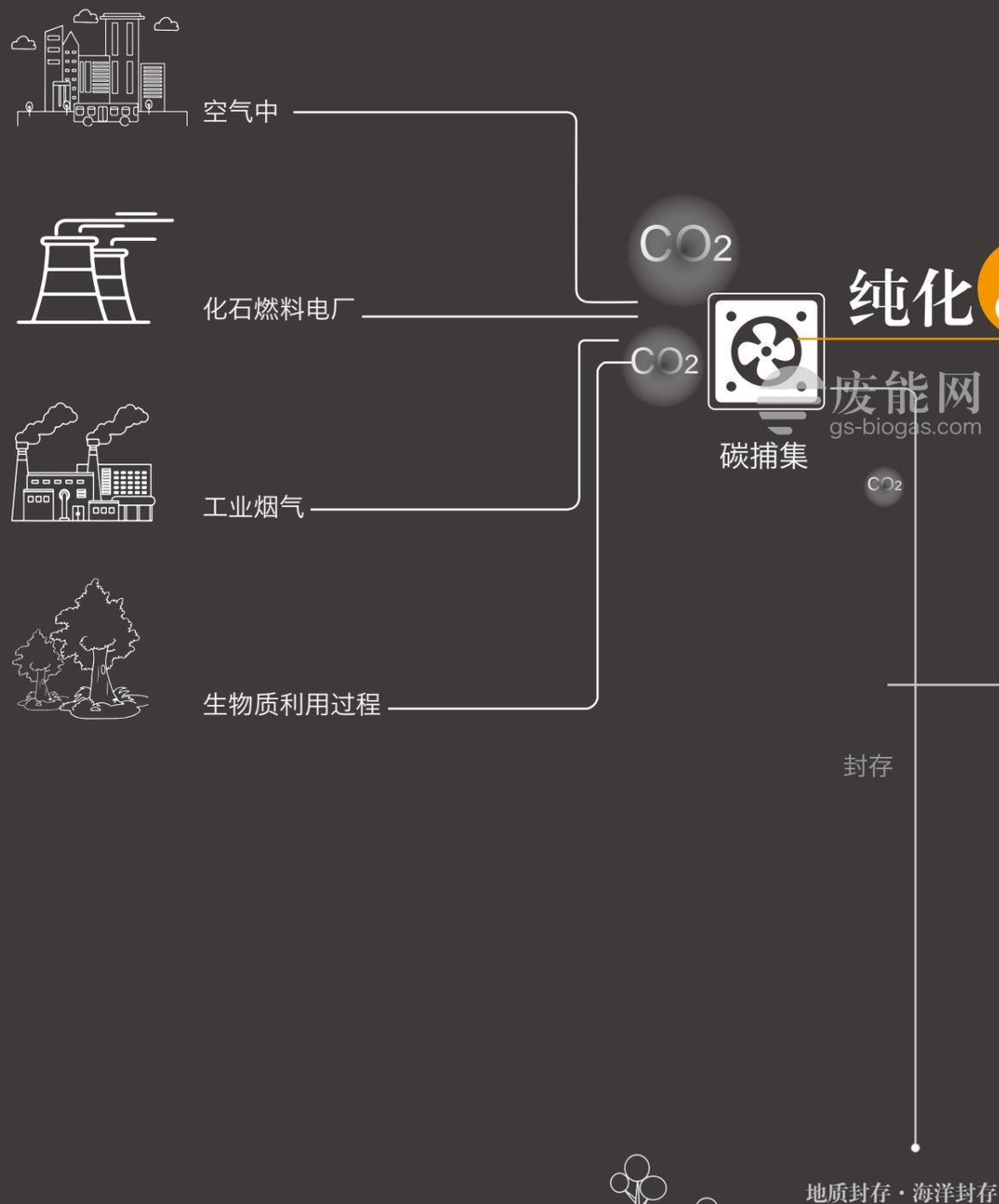
模块化与可扩展性

设计趋向于模块化和标准化，便于快速部署和扩展。能够根据排放源的大小和二氧化碳浓度灵活调整装置规模，提供定制化解决方案。



二氧化碳 CO₂

应用



CCUS 减碳，碳循环

工业级CO₂

≥99%, ≥99.5%, 99.9%

工业加工和制造领域:

- 食品饮料工业，用于制造气泡饮料；
- 焊接工业，用作保护气体；
- 化学工业，用于生产尿素、碳酸钠等物质；
- 冷藏和冷冻领域，用于保持食品的新鲜度和控制温度等。

高纯CO₂

≥99.99%, ≥99.995%, 99.999%

高科技领域和特殊用途:

- 电子工业，用于制造电子元件和显示器；
- 医学领域，用于呼吸治疗和麻醉；
- 科研领域，用于实验和研究；
- 激光技术中，用于制造激光器等。

合成燃料

甲醇、乙醇、甲烷

电化学 | 化学转化

多元醇聚合物

直接利用

增加温室气体浓度，提高植物产量

二氧化碳 CO₂

前沿产品



分子筛



液膜



固膜



催化膜

实验装置

变废为宝，为地球助力！
从源头上减少碳排放，实现碳循环再利用！

