

甲烷气 CH₄

简介

甲烷分离纯化试验装置



废能网
qs-biogas.com

除杂·脱水·分离·纯化

简述:

甲烷气分离纯化装置，去除其中的水分、油污和其他固体杂质，其他气体分子，并通过选择性透过膜进一步提纯甲烷，确保其纯度和品质。

可实现甲烷纯度高达99.99%以上，满足各种高端应用需求。采用模块化设计理念，方便装置的扩展和维护，提高设备的可利用率和灵活性。

装置符合国际标准和规范，可轻松与现有的天然气处理设施集成，实现无缝对接。为全球清洁能源的开发和利用提供了有力的技术支持。

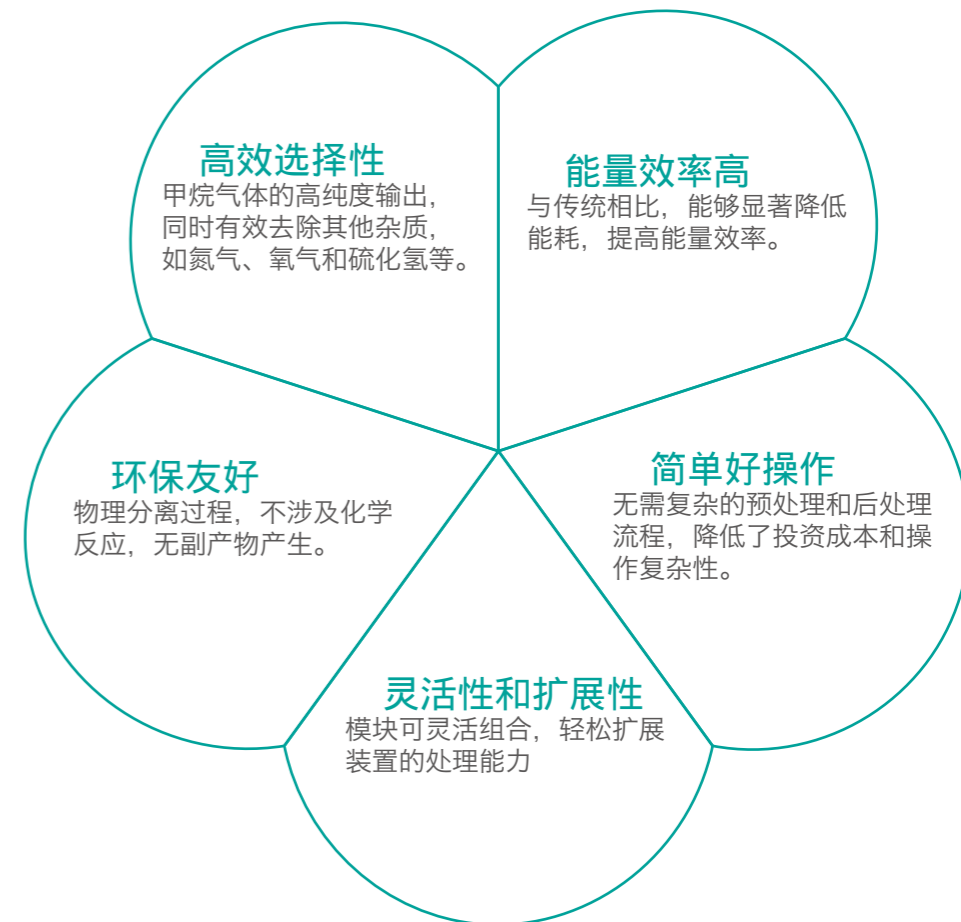
选型

序号	分类	富集	纯化	备注
1	分子筛试验装置			定期更换分子筛，体量大
2	分离膜试验装置			运营成本低，目前暂时无法达到高浓度
3	液膜纯化试验装置			投资高，运营低，高纯度回收
4	催化膜试验装置			投资高，高纯度回收，专业操作

定制，联系工作人员

· GB/T 33102-2016 纯甲烷和高纯甲烷

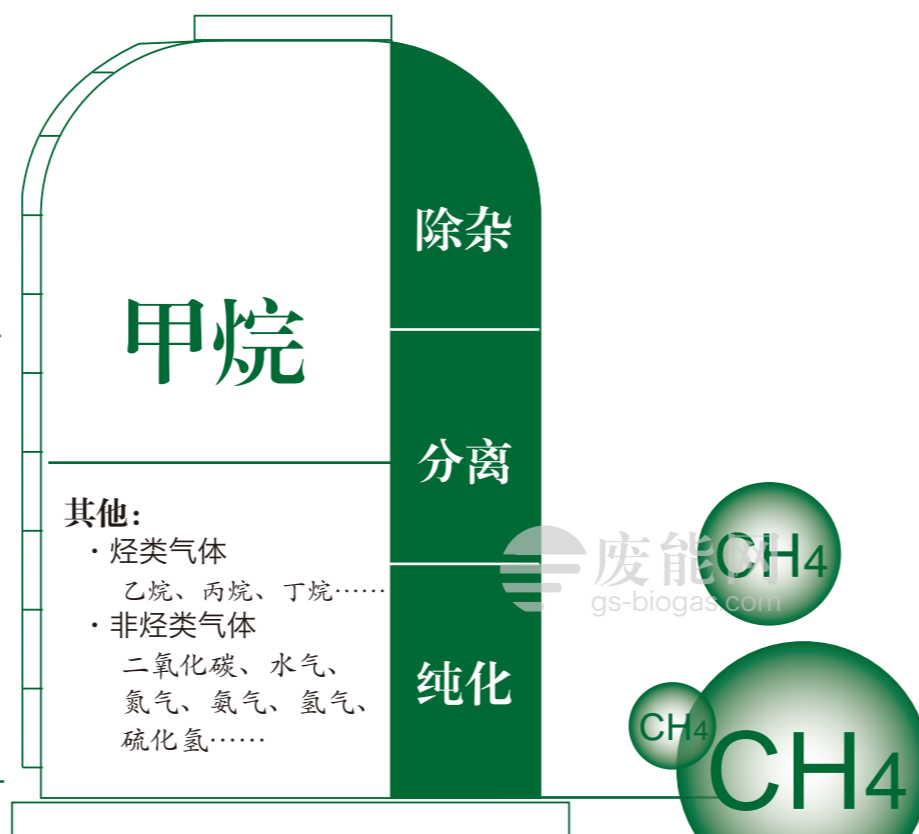
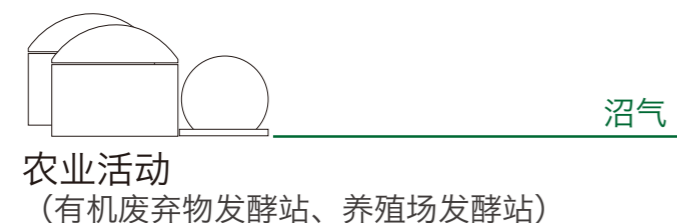
优势



甲烷气 CH₄

应用

碳中和 CH₄减排 绿色发展·资源循环



天然气

- 一类: CH₄ ≥ 90%, 城市燃气供应和工业应用
- 二类: CH₄ ≥ 85%, 工业燃料、发电和化工等领域。
- 三类: CH₄ ≥ 80%, 工工业燃料、锅炉燃料和发电等领域

纯甲烷

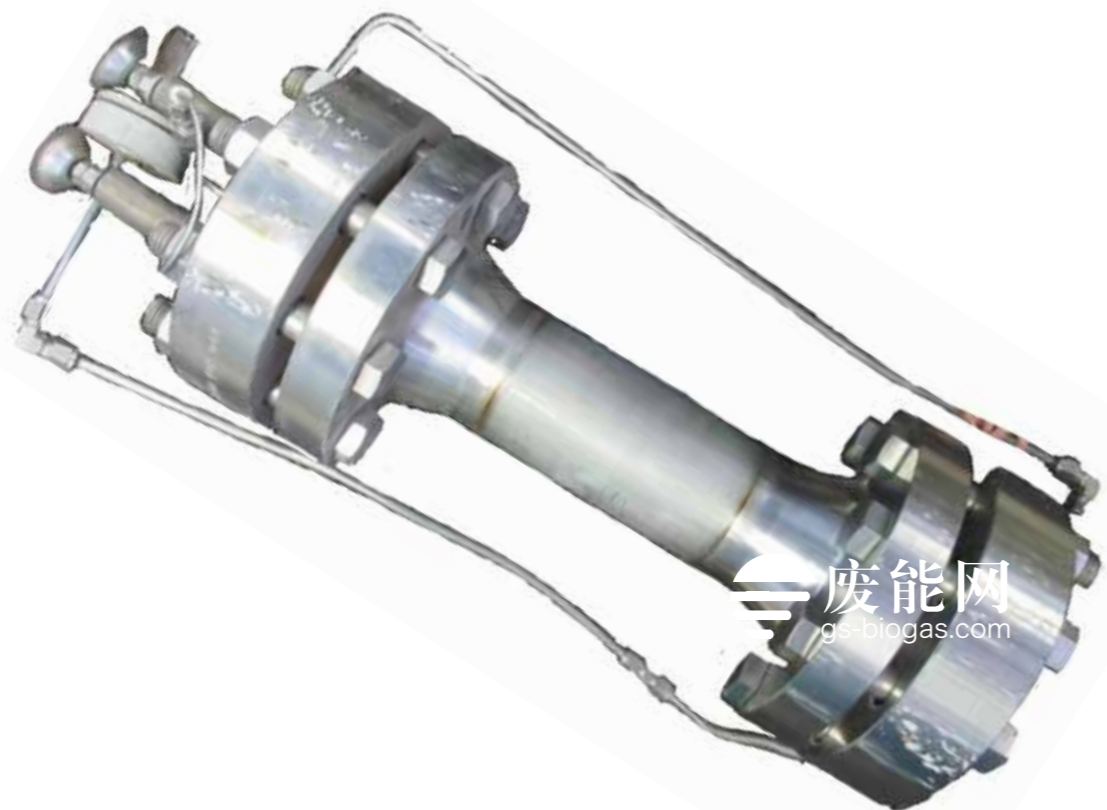
- CH₄ ≥ 99.9%, CH₄ ≥ 99.99%
- 工业领域: **合成燃料, 合成气:** 甲醇、甲醛、氨、炭黑、氢等
- 科研领域: 光谱研究和量子计算, 生成碳纳米管等
- 民用领域: 燃烧材料

高纯甲烷

- CH₄ ≥ 99.995%, CH₄ ≥ 99.999%
- 工业领域: **合成燃料, 合成气:** 甲醇、甲醛、氨、炭黑、氢等。
- 科研领域: 光谱研究和量子计算, 生成碳纳米管等
- 民用领域: 半导体、微 | 光电子器件、太阳能电池、非晶硅、晶体管、传感器等产品; 燃烧材料

甲烷气 CH₄

前沿产品



分子筛



固膜



催化膜



吸收膜

实验装置

甲烷回收， 节能减排新动， 点亮绿色能源之光

