

氢气 H<sub>2</sub>

简介

氢气分离纯化试验装置



除杂·脱水·分离·纯化

简述:

该装置实基于先进的材料科学和纳米技术，现了高效、环保的氢气分离纯化。适用多种原料气，如天然气、煤制气等。产出的纯净氢气可直接用于燃料电池、工业用途或储存。

可实现高达99.9%以上的氢气纯度。相比传统方法，能耗降低30%以上，采用模块化设计，便于维护和升级。

该装置代表了氢气制备领域的技术革新与进步。其高效、环保、可靠的特点使得该装置成为未来氢能经济发展的重要支柱，推动着清洁能源事业的可持续发展。

选型

序号	分类	富集	纯化	备注
1	分子筛试验装置			定期更换分子筛，体量大
2	分离膜试验装置			运营成本低，目前暂时无法达到高浓度
3	液膜纯化试验装置			投资高，运营低，高纯度回收
4	催化膜试验装置			投资高，高纯度回收，专业操作

定制，联系工作人员

- GB/T 3634.1-2006 氢气 第1部分：工业氢  
优等品H<sub>2</sub> ≥ 99.90%；一等品H<sub>2</sub> ≥ 99.50%；合格品H<sub>2</sub> ≥ 99.00%；
- GB/T 3634.2-2011 氢气 第2部分：纯氢、高纯氢和超纯氢  
纯H<sub>2</sub> ≥ 99.99%；高纯H<sub>2</sub> ≥ 99.999%；超纯H<sub>2</sub> ≥ 99.9999%

优势



高纯度输出

高效的选择性透过，有效去除其他杂质

低能耗

相比传统，能耗方面具有显著优势

模块，灵活

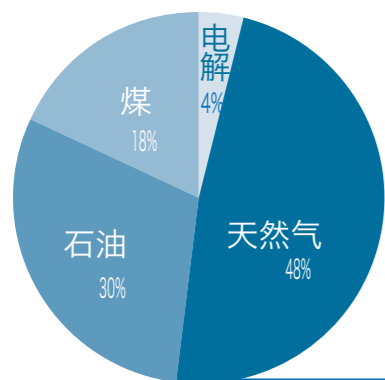
操作简便，可扩展性强，可进行定制化设计

高可靠性

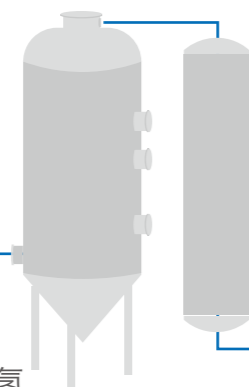
能够连续、稳定的氢气供应

# 氢气 H<sub>2</sub>

## 应用








- 电解水制氢
- 水煤气法制氢
- 由石油热裂的合成气和天然气制氢
- 焦炉煤气冷冻制氢
- 电解食盐水的副产氢
- 酿造工业副产
- 铁与水蒸气反应制氢

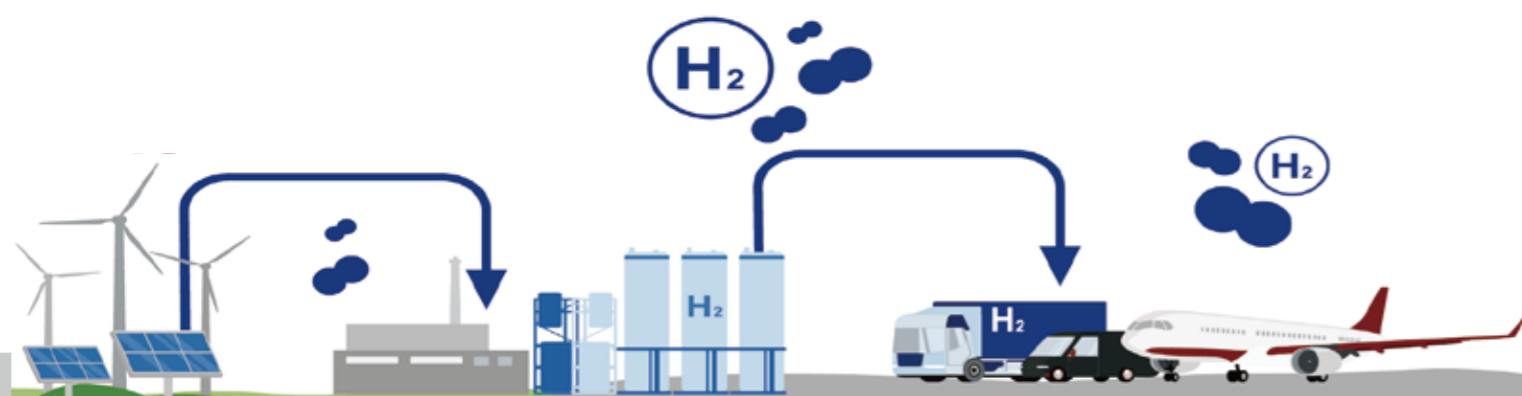


能源、化工、  
交通、医疗、  
食品、农业...



## 于“绿色”制氢

- 
**工业：作为还原剂、化学原料和能源**
  - 石油和天然气除杂，使燃料更加纯净
  - 合成氨、甲醇、丙烯、乙醇、氢氟酸等化学品
  - 生产燃料电池、染料、炸药和火箭推进剂
- 
**燃料电池：**  
作为燃料电池的燃料，**清洁能源**
- 
**食品加工：**
  - 除去氧气，防止啤酒氧化；
  - 填充包装袋，保持产品的口感和新鲜度。
- 
**医疗卫生：**
  - 制造药物和医疗器械；
  - 示踪剂，追踪药物在体内的分布；
  - 制造特殊的牙科材料。
- 
**农业：**
  - 促进植物的生长和抗病能力；
  - 高动物的生长速度和肉质；
  - 农业环境中除草和消毒。



工业氢，纯氢，高纯氢，超纯氢



# 氢气 H<sub>2</sub>

## 前沿产品



分子筛



固膜



催化膜



液膜



实验装置

### 未来能源的无限可能!

