

碱回收

无机碱

有机碱

负排，低碳，循环
不蒸发，无树脂，O污染
轻松集成到现有基础设施中



简介

碱回收装置是公司开发的，用于日用化工生产加工中含碱液水的：除杂、纯化、浓缩系列产品，目前以小型，微型为主，用于高校科研，和企业工业化扩展前的实验分析使用。

其核心膜元件采用耐碱材料，具有模块化，灵活安装的特点。在不同环境使用需求下，进行碱循环再利用的。是低碳、环保的废液处理方式。

装置选择碱性平板耐碱固膜√阴|阳离子交换膜√渗透膜√萃取膜√吸附膜

外形小巧，可DIY，多种碱适用 (NaOH、KOH、Ca(OH)₂、LiOH……，胺类化合物等)

有别于耗损型树脂吸附、能耗型蒸馏蒸发等。是可以低能耗低损耗低成本进行碱除杂、脱色纯化、浓缩的有效工艺装置。

选型

	除杂:	纯化:	浓缩:
应用	去除废碱液中颗粒悬浮物 脱除部分颜色	去除废碱液中大部分颗粒悬浮物 脱色, 分离, 回收碱	脱水, 浓缩
规格	230*230*468mm	230*230*468mm	230*230*468mm
压力	0.3~1MPa	0.3~3MPa	1.5~7.0MPa
流量	设计进水0.3L/min, 1L /min,具体以液体状况而定。可定制大流量		
市场价	详情咨询		

阴·阳离子膜组件



简易

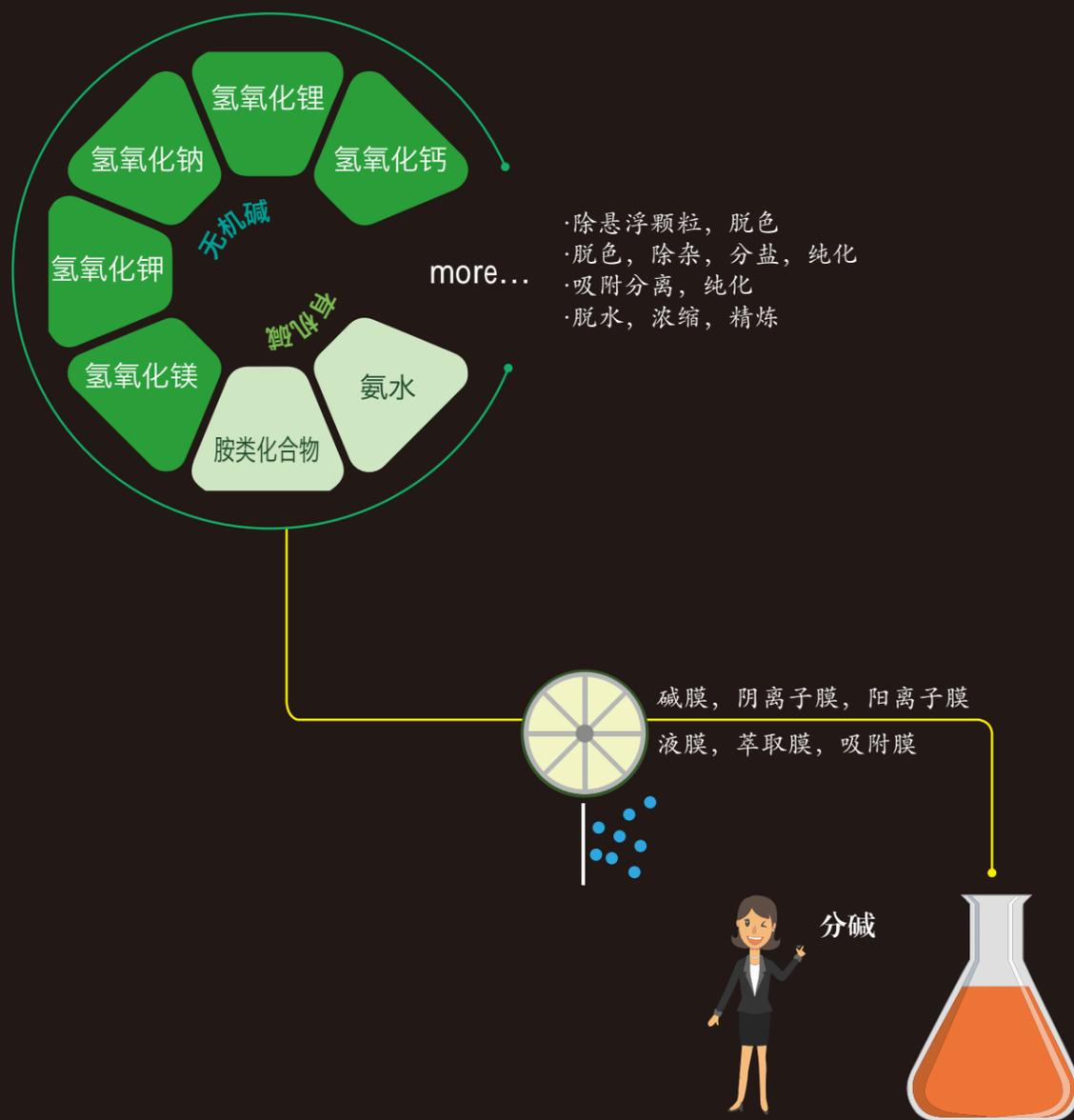
可DIY, 自由选择



碱回收 无机碱 有机碱

工艺应用

低品碱液、废碱液、混合碱液



行业细分

- 棉、毛、麻、丝织品、化纤、针织编织物漂白、染色、印花等工序加工产生，如：纱蒸煮黑液、丝光洗涤黑液
- 纺织厂、轮胎生产
塑料橡胶
半纤维素回收
- 宾馆 | 酒店 | 洗涤工厂
洗涤产品加工厂
表面活性剂回收
- 脱毛等工序使用的石灰、烧碱
火碱脱毛废水
鞣制过程产生的废水、脱脂废水
- 氧化铝工厂、赤泥渗滤液……
炼钢金属冶炼脱硫、脱磷脱氮废液……
焦化过程废碱液
- 溶出木素的缓冲剂
碱法造纸制浆黑液
脱色、漂白纸浆



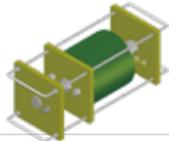
食品级 · 药品级 · 电子级

过滤 · 分离 · 纯化



对比

应用场景

<p>推荐</p> <p>01 膜法碱纯化回收</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 膜可反复使用 · 模块化, 可DIY · 脱色纯化浓缩, 多种选择 · 循环回收 · 低碳环保 	
<p>02 离子交换</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 运营成本高 · 用水量大 · 碱回收专用树脂效果好 	
<p>03 膜蒸馏</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 投资成本高 · 能耗型选手 · 需专业人士 · 效果好 	
<p>04 蒸发</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 超级能耗型选手 · 占地大 	
<p>05 中和法</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 耗材量大 · 二次污染 · 无法循环回用 	



洗涤废水表面活性剂回收



碱性废液纤维素回收实验



印染退浆废水碱回收



冶金氧化铝赤泥废液碱回用

传统工艺改造 · 升级 · 改造