

生物油

分离 | 纯化

脱胶 脱色 脱酸 脱臭
无蒸馏，无溶剂



传统工艺升级达标改造
对标国际·接轨



简介

植物油除杂纯化系列产品，主要以油水分离、油渣分离和油纯化组成。以小型，中型产品为主，比较适合于高校科研、食品加工、小食店、餐厨垃圾处理站、以及榨油厂等劣质油、生物废油的除杂、脱水、纯化等。

有别于白土、蒸发等工艺。是可以使废油以绿色、低能耗、无污染的形式循环再生利用的。

选型

| 分类 | 油水分离 | 油渣分离 | 油纯化 |
|--------|---|-------------|---------------------------------|
| 产品用途 | 脱水 | 废油固渣颗粒物分离 | 脱胶、脱蜡、脱酸、异味、颜色、硫化物、氮化物、氧化物、杂质金属 |
| 尺寸 | 500*500*750 | 500*500*750 | 500*500*750 |
| 处理量 | 设计进水0.3L/min, 1L /min, 具体以液体状况而定。可定制大流量 | | |
| 市场价格参考 | 详情咨询 | | |

纯化·改性（酯化 | 氢化）
食用·药用·能源



生物油

分离 | 纯化

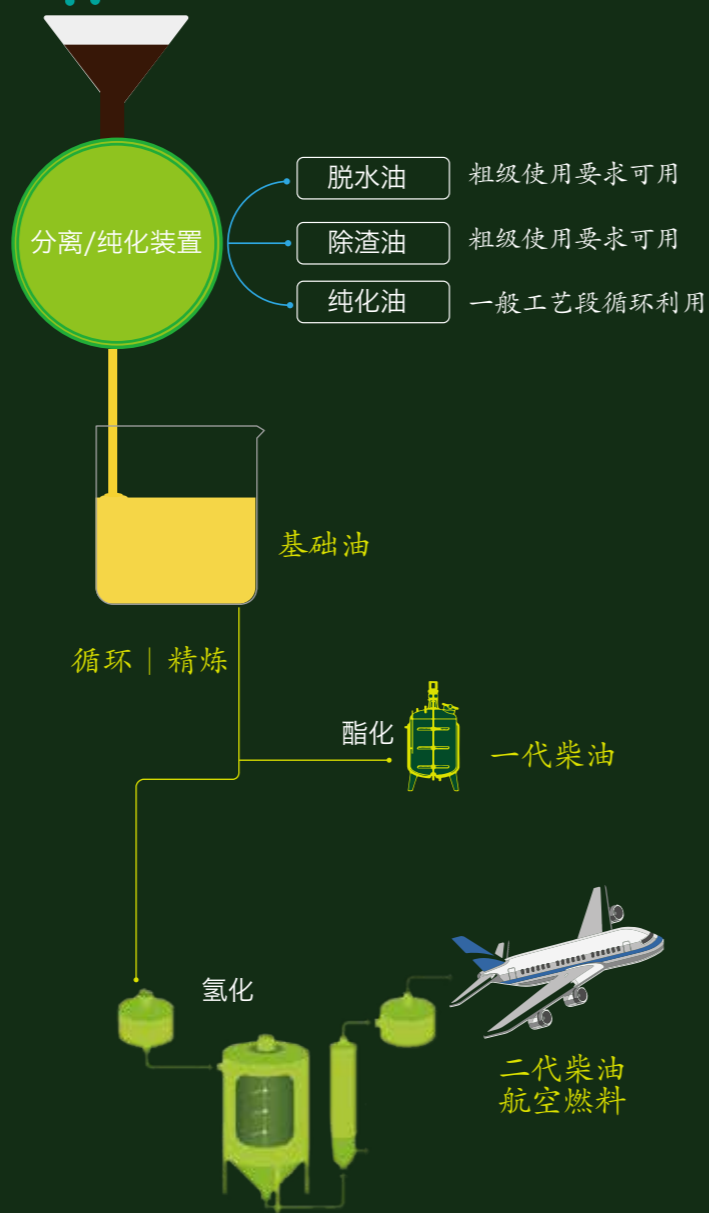
工艺应用

食品废油 | 潲水油

煎炸小食店
餐厨垃圾回收站
酒店饭店

粗级植物油

传统植物油压榨作坊
化妆品植物油精炼



行业细分



餐饮废油

餐厅、食堂、快餐店、餐厨垃圾回收站
废弃食用油，包括煎炸后的油、剩菜剩饭中的油等



动物脂肪

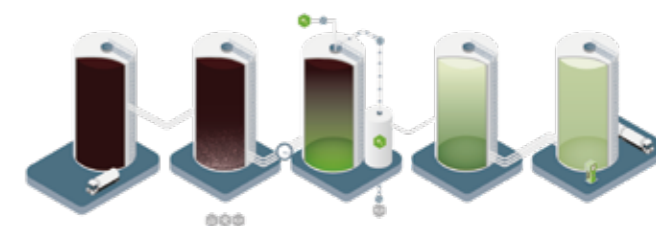
屠宰场、肉质食品加工厂
动物屠宰过程中产生的废弃脂肪，如猪、牛、羊等动物的脂肪。
肉制品加工厂边角料脂肪油脂



植物油

精油提炼工厂、榨油坊
植物油加工过程中产生粗级油品精炼
植物油加工的废弃物，如大豆油渣、菜籽油渣的再提取利用

电子级甘油



生物油

分离 | 纯化

对比

应用场景

| | |
|---------------------------|---|
| <p>推荐</p> <p>01 膜法油回收</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 工艺成熟 · 耗材可反复利用 · 低成本除杂分离纯化 |
| <p>推荐</p> <p>02 液膜</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 国际先进技术 · 绿色, 可循环利用 · 低成本的进行过程萃取 |
| <p>推荐</p> <p>03 渗透蒸发</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 新型膜技术 · 以低的能耗实现蒸馏、萃取和吸收等传统方法难以完成的分离任务 |
| <p>04 酸-白土</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 土法, 投资少 · 有酸渣、废白土、废水和大量的酸性气体二氧化硫 · 腐蚀设备、污染环境 |
| <p>05 蒸馏-萃取</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 不存在酸渣处理问题 · 高能耗, 高耗损 · 运营成本高, 投资大、操作条件苛刻、对操作人员要求高 |
| <p>06 加氢</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 水循环, 反应条件缓和 · 危险性大、操作条件苛刻 · 投资成本高 |



小食店 油除杂脱胶脱蜡回用



榨油坊 粗油脱胶脱蜡除杂



餐厨垃圾回收站 废油分离



食品厂 废油纯化

