

酸回收

无机酸

有机酸

粗酸变纯酸，废酸换新酸
不蒸发，无树脂，O污染



简介

中国废酸回收行业市场需求大、技术落后。行业面临技术创新、产业链整合、环保要求更高、国际市场拓展等发展趋势。

废酸回收是公司开发的废酸除杂、纯化、浓缩系列产品，其核心膜元件采用耐酸材料，具有模块化，灵活安装的特点。是可以在不同环境需求条件下，进行酸的循环再利用的。是低碳、环保的酸处理方式。

装置选择√平板耐酸固膜√阴|阳离子交换膜√渗透膜√萃取膜√吸附膜

外形小巧，可DIY，多种酸适用（磷酸、硫酸、硝酸、盐酸、柠檬酸、乳酸……）

有别于耗损型树脂吸附、能耗型蒸馏蒸发等。是可以低能耗低损耗低成本进行酸除杂、脱色纯化、浓缩的有效工艺装置。

选型

	除杂:	纯化:	浓缩:
应用	去除废酸中颗粒悬浮物 脱除部分颜色	去除废酸中大部分颗粒悬浮物 脱色, 分离, 回收酸	脱水, 浓缩
规格	230*230*468mm	230*230*468mm	230*230*468mm
压力	0.3~1MPa	0.3~3MPa	1.5~7.0MPa
流量	设计进水0.3L/min, 1L /min, 具体以液体状况而定。可定制大流量		
市场价	详情咨询		

《工业废硫酸的处理处置规范》GB/T 36380-2018
《化学清洗废液处理技术规范》GB/T 31188-2014
《含铜蚀刻废液处理处置技术规范》GB/T 31528-2015
《热处理清洗废液回收及排放技术要求》GB/T 32529-2016

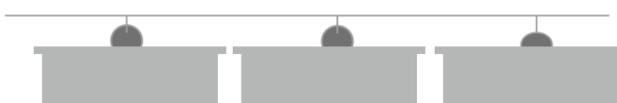
阴·阳离子膜组件



简易 可DIY, 自由选择



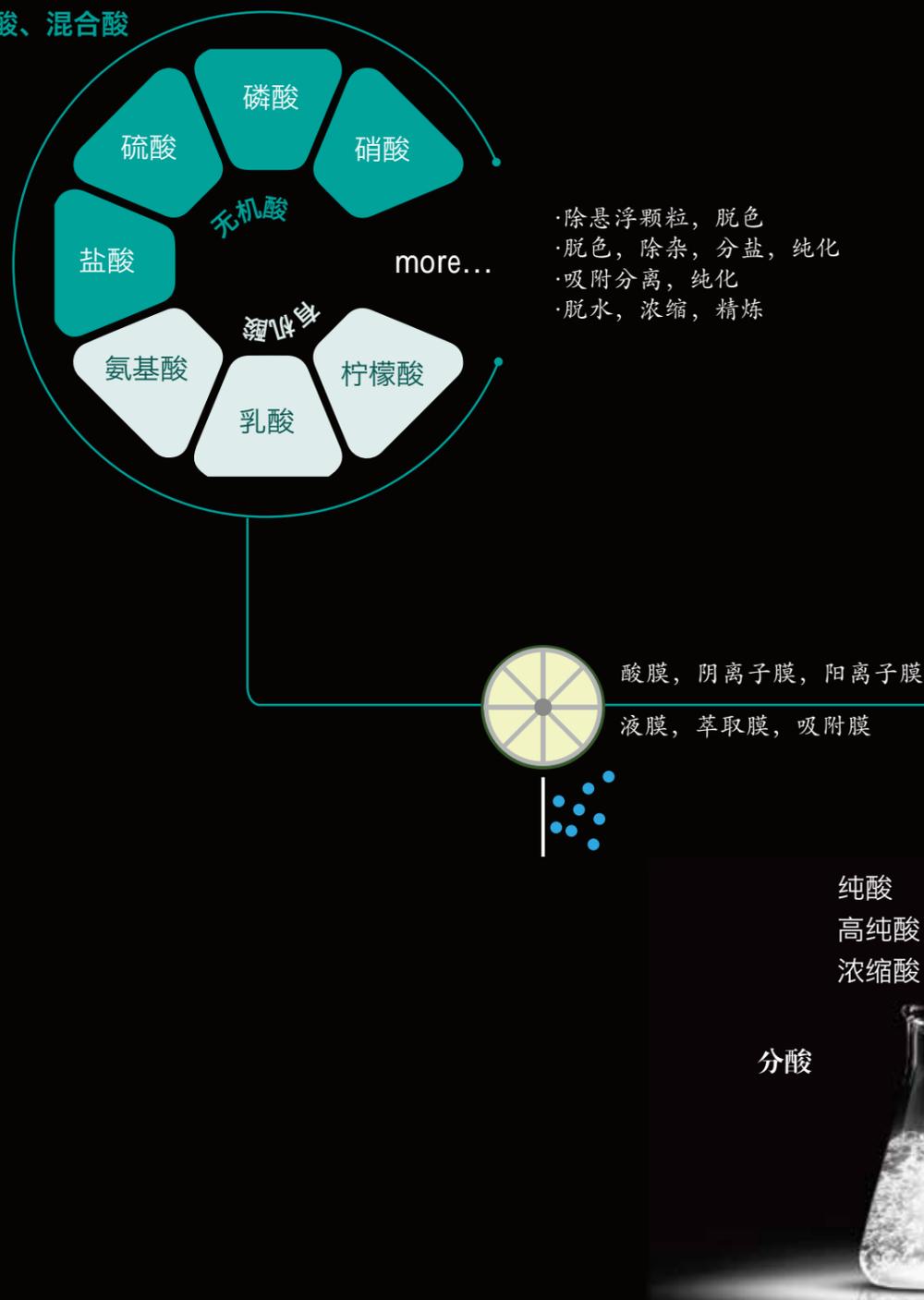
废酸



酸回收 无机酸 有机酸

工艺应用

粗级酸、废酸、混合酸



- 除悬浮颗粒, 脱色
- 脱色, 除杂, 分盐, 纯化
- 吸附分离, 纯化
- 脱水, 浓缩, 精炼

行业细分

磷矿石、过磷酸钙、钙镁磷肥、黄磷、赤磷、硫酸、磷酸(包括工业级和食品级)、三聚磷酸钠、磷酸氢钙(包括饲料级和牙膏级)、三氯化磷、五硫化二磷、磷酸三钠、磷化锌、磷化铝、含磷农药、有机磷水质稳定剂、金属磷化剂

钢材酸洗, 钛材加工, 阳极氧化铝, 电极箔制造 冶金酸洗(稀土提取、锂矿提取、镁矿……) 焦化企业

半导体及相关产业链生产行业 电池 芯片

金属表面处理(如不锈钢、铝、铜、铁等金属之酸洗、腐蚀)

染料工业(各种染料及中间体生产) 废液 钛白粉工业 农药 医药制药

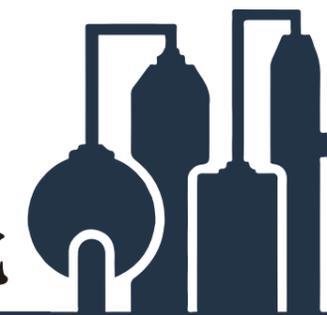
矿山采出水、矿 | 矿渣渗滤液

天然产物提取



食品级·药品级·电子级

电子级柠檬酸·食品级磷酸
过滤·分离·纯化



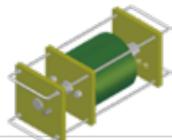
酸回收

无机酸

有机酸

对比

应用场景

<p>推荐</p> <p>01 膜法酸纯化回收</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 膜可反复使用 · 模块化, 可DIY · 脱色纯化浓缩, 多种选择 · 循环回收 · 低碳环保 	
02 离子交换	<ul style="list-style-type: none"> · 运营成本高 · 用水量大 · 酸回收专用树脂效果好 	
03 膜蒸馏	<ul style="list-style-type: none"> · 投资成本高 · 能耗型选手 · 需专业人士 · 效果好 	
04 蒸发	<ul style="list-style-type: none"> · 超级能耗型选手 · 占地大 	
05 中和法	<ul style="list-style-type: none"> · 耗材量大 · 二次污染 · 无法循环回用 	



表面处理酸洗废水



磷化工粗磷酸纯化



实验室废酸液



湿法冶金酸性废液回收

传统工艺改造 · 升级 · 改造